

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

## 2. 531. I. CENNIK PODSTAWOWY SIECI WODOCIĄGOWE ZŁOŻA FILTRACYJNE I FILTRUJĄCE I

### EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.04.01

Zawartość rozpuszczonego tlenu musi stanowić co najmniej 15% zawartości żelaza, a wartość pH 6.8 lub więcej. Jeżeli w wodzie zasilającej, pH jest poniżej 6.8, można zastosować neutralizację przy użyciu złoża Calcite, Corosex lub węgla sodu w celu podniesienia wartości pH. Wodę o małej zawartości rozpuszczonego tlenu można wstępnie napowietrzyć. Dodanie związków chemicznych do wody zasilającej lub płuczającej, która ma kontakt ze złożem BIRM® może zahamować usuwanie żelaza i manganu albo zablokować złożo BIRM®. Chlorowanie wody znacznie obniża aktywność złoża BIRM®. Wysokie stężenie związków chloru może wyczerpać katalityczną powłokę. Polifosforany blokują złożo i redukują jego zdolność do usuwania żelaza i manganu. Przed dodaniem jakiegokolwiek środka chemicznego do wody zasilającej lub płuczającej należy dokładnie zbadać oddziaływanie na złożo BIRM®. Złożo może być również używany do usuwania manganu z takimi samymi wskazaniem jak do żelaza, jednakże aby otrzymać najlepsze rezultaty pH powinno zawierać się w przedziale 8 - 9. Jeśli z wody ma być usuwane zarówno mangan jak i żelazo, współczynnik pH powinien być poniżej 8.5, gdyż przy wyższych wartościach żelazo może występować w formie koloidalnej, co stwarza poważne trudności przy filtracji. Pozostałe warunki pracy są takie same jak w przypadku usuwania żelaza.

### Specyfikacja

#### ZALETY

zoe\_birm

- Znakomity materiał filtracyjny płukany w prostym cyklu przeciwpłukowym. Regeneracja nie jest wymagana
- Bardzo wysoka skuteczność usuwania żelaza
- Zerowe koszty eksploatacji
- brak preparatów regenerujących
- Długi czas pracy złoża przy szerokim zakresie temperatury

### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

#### USŁUGI



TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zelwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów